

## BI 21 FIBRATO

Temeljna tradicionalna bio-žbuka  
na bazi prirodnog hidrauličnog  
vapna NHL 5



### Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi odabranog punila, veziva na bazi prirodnog hidrauličnog i zračnog vapna NHL 5 visoke čistoće i niskog sadržaja topivih soli, specifičnih aditiva visoke bio-razgradivosti te posebnih mikroniziranih vlakana visoke disperzije.

### Isporuka i skladištenje

BI 21 fibrato se isporučuje u rasutom stanju sa silosom od 22 m<sup>3</sup> te u vrećama na omotanim paletama. Skladištiti na svježem, suhom i neprozračnom mjestu. Održavati ambalažu čitavom.



### Priprema podloga i način primjene

Površine koje prikazuju nepravilnosti veće od 2 cm moraju biti pripremljene najmanje 48 sati prije zapunjavanjem istim BI 21 fibrato, izbjegavajući primjenu previše vode u fazi miješanja što bi dovelo do smanjenja mehaničkih otpornosti. Za nanašanje djelovati kako slijedi: po postavljanju štitnika za kutove, poželjno je istim BI 21 fibrato, i podešavanju vode za miješanje sve do postizanja sadržajnog maltera plastičnog izgleda, može se prijeći nanašanju djelujući s udaljenosti od približno 15-20 cm na način da se postigne debljina od oko 1-2 cm po sloju. Nakon nekoliko minuta prosljediti niveliranju pomoću aluminijske ravnalice. Po zbilom se stvrdnjavanju (oko 8 sati) doraditi pomoću drvene ili plastične gladilice. Tako naneseni proizvod pogodan je za narednu doradu finim malterom, za primjenu u interijerima, a što treba biti izvršeno u roku od narednih 24-48 sati, ovisno o termohigrometrijskim vanjskim uvjetima. Ako se nanašanje treba izvršiti na otvorenom, savjetuje se primjena dorade BIK 07, također na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5. U zamjenu, za obojene dorade, mogu se primijeniti proizvodi iz linije arteMURI s visokim propuštanjem poput onih na bazi vapna, 5th CALCE 0,7÷1,2 mm, silikata SIL4 INTO 1,2÷3 mm ili siloksanični XIL2 INTO 0,7÷3 mm.

### Polja primjene

BI 21 fibrato se može koristiti za ožbukavanje interijera i eksterijera na suhim podlogama tipa opeke, grubog betona, blokova i mreže nosača žbuke. Strukture od glatkog betona moraju prethodno biti grubo ožbukane našim RG 12. BI 21 fibrato nesmiye biti primjenjivan na obojenim, nesadržajnim i raspadajućim podlogama.

### Stavke popisa radova

Podloge za žbukanje moraju biti čiste, stabilne, eventualno navlažene te moraju predstavljati homogene površine. Svaki neprijanjajući dio mora biti odstranjen ili učvršćen. Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane pomoću stroja za žbukanje sa statorom i rotorom žbukom BI 21 fibrato od Fornaci Calce Grigolina, suhe mješavine na bazi odabranog punila, veziva na bazi hidrauličnog vapna NHL 5, zračnog vapna, specifičnih aditiva i posebnih mikroniziranih vlakana s visokom disperzijom radi poboljšanja obradivosti i prijanjanja, u mjeri od 14 kg/m<sup>2</sup> po 1 cm debljine nanesenog sloja. Primjena odabranog punila i hidrauličnog i hidriranog vapna u spravljanju te žbuke daje završnom proizvodu visoku paropropusnost ( $\mu = 6$ ). Najmanja debljina nanašanja bit će od 1,5 cm. Primjena vlakana čini ga posebno podobnim za primjenu u radovima restauriranja.

### Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1450 kg/m <sup>3</sup> odr. u slob. padu
Najveći promjer	2 mm
Vrijeme obradivosti na opeci	20 min.
Voda za miješanje	22% oko
Meh. otpor na savijanje 28. dana	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Meh. otpor na sabijanje 28. dana (kat. CS II)	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Plastično povlačenje	Nepostojeće u standard. termohigr. uvjetima
Teoretska potrošnja	14 kg/m <sup>2</sup> za debljine od 1 cm
Paropropusnost $\mu$	6
Reakcija na vatru	klasa A1
Najmanja debljina nanašanja	1,5 cm
Prijanjanje na opeku	0,2 N/mm <sup>2</sup>
Tip loma	B
Upijanje vode	W0
Termička provodljivost $\lambda$	0,36 W/mK (tablična vrijednost)

### Upozorenja

Ne miješati BI 21 fibrato s drugim tvarima. Izbjegavati velike termičke skokove u razi vezivanja. Proizvod treba zaštititi od mraza i brzog sušenja. Savjetuje se ne koristiti BI 21 fibrato pri temperaturama nižim od +5°C i višim od +30°C.

v. 10/2020